(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-203215

(P2000-203215A)

(43)公開日 平成12年7月25日(2000.7.25)

(51) Int. Cl.	7	識別記号	FΙ			テーマコート	(参考)
B60C	9/20		B60C	9/20	В		
					J		
	9/18			9/18	G		

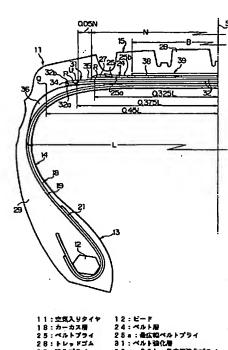
		審查請求	未請求 請求項の数 6 OL (全7頁)
(21)出願番号	特顯平11-213344	(71)出願人	000005278 株式会社ブリヂストン
(22)出願日	平成11年7月28日(1999.7.28)	(72)発明者	東京都中央区京橋1丁目10番1号 鶴田 誠
(31)優先権主張番号	特願平10-320472		東京都小平市小川東町3-3-5-408
(32)優先日 (33)優先権主張国	平成10年11月11日(1998.11.11) 日本(JP)	(72)発明者	山田 教 東京都小平市小川東町 3 一 5 一 5 一838
		(74)代理人	100080540 弁理士 多田 敏雄
			71.22 97. 19149
•			

(54) 【発明の名称】空気入りタイヤ

(57)【要約】

トレッド部15の径成長を抑制しながら最広 幅強化プライ32a、bの幅方向外側端近傍におけるセパ レーションを効果的に抑制する。

【解決手段】 最広幅強化プライ32 a 、 b の幅方向外 側端34を最広幅ベルトプライ25 a の幅方向外側端35より 幅方向外側に位置させると、前記幅方向外側端34の近傍 のゴムは周方向に大きく変形する最広幅ベルトプライ25 a の幅方向外側端35から離れ、前記変形の影響をあまり 受けなくなる。これにより、最広幅強化プライ32a、b の幅方向外側端34の近傍に位置するゴムの歪が低減され てセパレーションが効果的に抑制される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】ビード間をトロイダル状に延びるカーカス 層と、カーカス層の半径方向外側に配置され、タイヤ赤 道面Sに対して逆方向に傾斜している補強コードが埋設 された少なくとも2枚のベルトプライからなるベルト層 と、ベルト層に重なり合うよう配置され、内部に波状ま たはジグザグ状に屈曲しながら周方向に延びる補強素子 が埋設された少なくとも1枚の強化プライからなるベル ト強化層と、ベルト層およびベルト強化層の半径方向外 側に配置されたトレッドゴムとを備えた空気入りタイヤ 10 において、幅が最も広い最広幅強化プライの幅方向外側 端を幅が最も広い最広幅ベルトプライの幅方向外側端よ り幅方向外側に配置したことを特徴とする空気入りタイ ゃ。

【請求項2】前記カーカス層のカーカス最大幅をLとし たとき、最広幅強化プライの幅方向外側端をタイヤ赤道 面Sから幅方向外側にカーカス最大幅しの 0.375倍だけ 離れた点Pとカーカス最大幅Lの0.45倍だけ離れた点Q との間に位置させた請求項1記載の空気入りタイヤ。

【請求項3】前記最広幅ベルトプライの幅をNとしたと 20 き、前記最広幅強化プライの幅方向外側端を最広幅ベル トプライの幅方向外側端から前記幅Nの0.05倍だけ離れ た点Uより幅方向外側に位置させた請求項1または2記 載の空気入りタイヤ。

【請求項4】前記ベルト強化層をベルト層の半径方向内 側に配置した請求項1~3のいずれかに記載の空気入り タイヤ。

【請求項5】前記ベルト強化層をベルト層を構成するべ ルトプライ間に配置した請求項1~3のいずれかに記載 の空気入りタイヤ。

【請求項6】前記ベルト強化屬をベルト層の半径方向外 側に配置した請求項1~3のいずれかに記載の空気入り タイヤ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、波状に屈曲しな がら周方向に延びる補強素子が埋設されたベルト強化層 をベルト層に重ね合わせて配置した空気入りタイヤに関 する。

[0002]

【従来の技術】従来、ベルト層を補強するベルト強化層 が設けられた空気入りタイヤとしては、例えば特開平2 -208101号公報に記載されているようなものが知 られている。このものは、ビード間をトロイダル状に延 びるカーカス層と、カーカス層の半径方向外側に配置さ ・れ、タイヤ赤道面に対して逆方向に傾斜している補強コ ードが埋設された少なくとも2枚のベルトプライからな るベルト層と、ベルト層の半径方向内側にこれと重なり 合うよう配置され、該ベルト層より幅狭であるととも に、内部に波状またはジグザグ状に屈曲しながら周方向 50 道面に対して逆方向に傾斜している補強コードが埋設さ

に延びる補強素子が埋設された少なくとも1枚の強化プ ライからなるベルト強化層と、ベルト層およびベルト強 化層の半径方向外側に配置されたトレッドゴムとを備え たものである。

【0003】そして、このような空気入りタイヤのベル ト強化層は、該タイヤへの内圧充填により発生するトレ ッド部、特にショルダー部の半径方向外側への径成長を 抑制し、これにより、ベルト層の幅方向外側端部におけ るセパレーションを抑制してベルト耐久性を向上させる のであるが、前述のトレッド部の径成長は、タイヤの偏 平化に伴って増大するため、タイヤが偏平となるに従い ベルト強化層の幅も広幅としている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、このよ うな空気入りタイヤにあっては、近年におけるタイヤの さらなる偏平化 (偏平比が0.70以下) に追従してベルト 強化層の幅をさらに広くすると、該ベルト強化層の幅方 向外側端部にセパレーションが発生することがあるとい う問題点がある。

[0005]

【課題を解決するための手段】そこで、本発明者はこの ようなベルト強化層のセパレーションに関して鋭意研究 を行い、以下のような知見を得た。即ち、接地領域内の ベルト層は、平坦となるよう変形して補強コードがタイ ヤ赤道面側に傾斜するため、周方向に伸張するよう変形 するが、このようなベルト層の変形により該ベルト層は 周囲のゴムを周方向に引きずり、しかも、このゴムの引 きずり量はベルト層の幅方向外側端に近付くに従い大と なる。ここで、前記ベルト層には該ベルト層より幅狭の 30 ベルト強化層が重ね合わされて配置されているため、ベ ルト強化層の幅方向外側端近傍のゴムはベルト層の幅方 向外側端部に引きずられて大きく変形することになる が、ベルト強化層はベルト層と共に平坦となるよう変形 しても、内部の補強素子が周方向に延びているため、周 方向に伸張することはなく、この結果、ベルト強化層の 幅方向外側端近傍のゴムに大きな歪が発生し、しかも、 このような歪はタイヤの回転により繰り返し発生するの である。このようなことからベルト強化層が幅広となる と、その幅方向外側端近傍のゴムに大きな歪が繰り返し 40 生じて早期にセパレーションが発生することを知見した のである。

【0006】このような知見を基に本発明者はさらに研 究を重ね、周方向に大きく変形するベルト層の幅方向外 側端からベルト強化層の幅方向外側端部近傍のゴムを離 隔させれば、セパレーションの発生を抑制することがで きることを知見した。

【0007】この発明は、このような知見に基づきなさ れたもので、ビード間をトロイダル状に延びるカーカス 層と、カーカス層の半径方向外側に配置され、タイヤ赤 20

4

れた少なくとも2枚のベルトプライからなるベルト層と、ベルト層に重なり合うよう配置され、内部に波状またはジグザグ状に屈曲しながら周方向に延びる補強素子が埋設された少なくとも1枚の強化プライからなるベルト強化層と、ベルト層およびベルト強化層の半径方向外側に配置されたトレッドゴムとを備えた空気入りタイヤにおいて、幅が最も広い最広幅強化プライの幅方向外側端を幅が最も広い最広幅ベルトプライの幅方向外側端とり幅方向外側に配置することにより達成することができる

【0008】前述のように幅が最も広い最広幅強化プライの幅方向外側端を幅が最も広い最広幅ベルトプライの幅方向外側端より幅方向外側に配置すれば、該最広幅強化プライの幅方向外側端部近傍のゴムは、周方向に大きく変形する最広幅ベルトプライの幅方向外側端から幅方向に離れるため、該変形の影響をあまり受けなくなり、これにより、最広幅強化プライの幅方向外側端近傍におけるセパレーションが効果的に抑制される。ここで、前記ベルト強化層とベルト層とは請求項4、5、6のように3通りの半径方向位置関係を取ることができる。

【0009】また、請求項2に記載のように構成すれば、最広幅強化プライの幅方向外側端におけるセパレーションを防止しながら、トレッド部の径成長を効果的に抑制してその分布を均一化することができる。さらに、請求項3に記載のように構成すれば、最広幅強化プライの幅方向外側端近傍に対する最広幅ベルトプライの周方向変形の影響が殆どなくなるため、該部位におけるセパレーションがさらに強力に抑制される。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、この発明の一実施形態を図 30 面に基づいて説明する。図1、2において、11はトラッ ク、バス等に装着される偏平比が0.70以下の重荷重用空 気入りラジアルタイヤであり、このタイヤ11はビード12 がそれぞれ埋設された一対のビード部13と、これらビー ド部13から略半径方向外側に向かってそれぞれ延びるサ イドウォール部14と、これらサイドウォール部14の半径 方向外端同士を連結する略円筒状のトレッド部15とを備 えている。そして、この空気入りタイヤ11は前記ビード 12間をトロイダル状に延びてサイドウォール部14、トレ ッド部15を補強するカーカス層18を有し、このカーカス 40 層18の両端部は前記ビード12の回りを軸方向内側から軸 方向外側に向かって折り返されている。前記カーカス層 18は少なくとも1枚、ここでは1枚のカーカスプライ19 から構成され、このカーカスプライ19の内部にはラジア ル方向 (子午線方向) に延びる非伸張性コード20、例え ばスチールコードが多数本埋設されている。また、ビー ド部13におけるカーカス層18の周囲には、例えばスチー ルコードにより補強されたチェーファー21が配置されて いる。

【0011】24はカーカス層18の半径方向外側に配置さ 50 る。なお、36はベルト強化層31の幅方向外側端部とカー

れたベルト層であり、このベルト層24は少なくとも2枚 (ここでは2枚) のベルトプライ25を積層することで構 成され、各ペルトプライ25の内部には、例えばスチー ル、アラミド繊維からなる非伸張性の補強コード26が多 数本埋設されている。そして、これらベルトプライ25に 埋設されている補強コード26はタイヤ赤道面Sに対して 10~70度で傾斜するとともに、少なくとも2枚のベルト プライ25において傾斜方向が逆方向である。ここで、半 径方向内側に位置している内側ベルトプライ25 a は半径 10 方向外側に位置している外側ベルトプライ25bより幅が 広く、この結果、この実施形態では、該内側ベルトプラ イ25 a が最広幅ベルトプライとなり、外側ベルトプライ 25 b が次幅ベルトプライとなる。そして、この最広幅ベ ルトプライ25 a の幅方向外側端部と次幅ベルトプライ25 bの幅方向外側端部との間にはこれらの間の歪を緩和す るクッションゴム27がそれぞれ介装されている。

【0012】28は前記カーカス層18、ベルト層24の半径 方向外側に配置されたトレッドゴム、29はカーカス層18 の軸方向両外側に配置されたサイドゴムである。

【0013】31はベルト層24の半径方向内側でカーカス 層18の半径方向外側、即ちベルト層24とカーカス層18と の間に該ベルト層24に重なり合うよう配置されたベルト 強化層であり、このベルト強化層31は少なくとも1枚、 ここでは積層された2枚の強化プライ32から構成されて いる。各強化プライ32の内部には実質上周方向に延び、 スチール、アラミド繊維等の非伸張性材料から構成され た補強素子33が埋設され、該補強素子33はコード(撚り 線)またはモノフィラメントから構成されるとともに、 各強化プライ32の子午線断面に多数本現れる。そして、 前記補強素子33は強化プライ32の表裏面に平行な平面内 において波状またはジグザグ状に、例えば方形波、三角 波、正弦波状に屈曲し、同一位相で配置されている。こ こで、前記半径方向内側に位置している内側強化プライ 32 a と、最広幅ベルトプライ25 a に隣接するとともに半 径方向外側に位置している外側強化プライ32bとは等幅 であり、この結果、強化プライ32a、bは共に最広幅強 化プライとなる。また、各強化プライ32は、例えば補強 素子33を少数本並べてゴム被覆したリボン状体をカーカ ス層18の外側に螺旋状に多数回巻き付けることで構成す

【0014】そして、これら最広幅強化プライ32a、bの幅方向外側端34はいずれも最広幅ベルトプライ25aの幅方向外側端35より幅方向外側に位置している。これにより、最広幅強化プライ32a、bの幅方向外側端部近傍のゴムは、周方向に大きく変形する最広幅ベルトプライ25aの幅方向外側端35から幅方向に離れるため、前記変形の影響をあまり受けなくなり、これにより、最広幅強化プライ32a、bの幅方向外側端34の近傍に位置するゴムの歪が低減されてセパレーションが効果的に抑制される。かお、36はベルト強化層31の幅方向外側端部とカー

カス層18との間に介装されたクッションゴム層である。 【0015】ここで、前記トレッド部15のうち、内圧充 填時に最も大きく径成長する部位は、前記カーカス層18 のカーカス最大幅をLとしたとき、通常、タイヤ赤道面 Sから幅方向外側に該カーカス最大幅しの 0.325倍だけ 離れた点Rと 0.375倍だけ離れた点Pとの間に位置して いるため、このような径成長を強力に拘束して径成長を トレッド部15で均一化するには、最広幅強化プライ32 a、bの幅方向外側端34を前記点Pより幅方向外側に位 置させることが好ましい。しかしながら、前記最広幅強 10 化プライ32 a 、 b の幅方向外側端34をタイヤ赤道面Sか ら幅方向外側にカーカス最大幅 Lの0.45倍だけ離れた点 Qより幅方向外側に位置させると、最広幅強化プライ32 a、bの幅方向外側端34にセパレーションが発生するお それがあるため、これら最広幅強化プライ32a、bの幅 方向外側端34は点Qより幅方向内側に位置していること が好ましい。このようなことから最広幅強化プライ32 a、bの幅方向外側端34は点Pと点Qとの間に位置させ ることが好ましい。

【0016】また、前記最広幅ベルトプライ25 a の全幅 をNとしたとき、前記最広幅強化プライ32a、bの幅方 向外側端34は最広幅ベルトプライ25 a の幅方向外側端35 · から前記幅Nの0.05倍だけ幅方向外側に離れた点Uより 幅方向外側に位置していることが好ましい。その理由 は、このようにすると、最広幅強化プライ32a、bの幅 方向外側端34が最広幅ベルトプライ25 a の幅方向外側端 35から大きく幅方向に離れるため、該幅方向外側端34の 近傍のゴムに対する最広幅ベルトプライ25 a の周方向変 形の影響が殆どなくなり、これにより、該部位における セパレーションをさらに強力に抑制することができるか 30 らである。

【0017】ここで、前記ベルト層24を構成するベルト プライ25のうち、半径方向最外側に配置されているベル トプライ、この実施形態では次幅ベルトプライ25 b に埋 設されている補強コード26のタイヤ赤道面Sに対する傾 斜角が30度未満であるとき (ここでは22度) には、該べ ルトプライ25bがかなりの張力を負担するため、走行時 にトレッド部15に突起入力が与えられると、該ベルトプ ライ25 b 内の補強コード26が切断することがある。この ため、この実施形態では次幅ベルトプライ25bの半径方 40 向外側に少なくとも1枚の保護プライ38からなる保護層 39を配置して、前述の補強コード26の切断を抑制するよ うにしている。ここで、このように補強コード26の切断 を抑制するには、保護層39を、例えばコード傾斜角をベ ルトプライ25のコード傾斜角と同等以上とし、できるだ け保護層39自身の張力負担を低減させるように構成すれ ばよい。また、前記保護層39を構成する保護プライ38内 には、タイヤ赤道面Sに対して傾斜した、例えばスチー ル、アラミド繊維からなる非伸張性のコード40が多数本 埋設されている。また、前記保護層39の全幅Bは、前記 50 で、各ベルトプライ内に埋設されている補強コードのタ

カーカス最大幅Lの 0.3倍から最広幅強化プライ32a、 bと等幅までの範囲内が好ましい。その理由は、保護層 39の幅Bがカーカス最大幅Lの 0.3倍未満であると、べ ルト層24の張力が高い領域をカバーできないことがある からであり、一方、最広幅強化プライ32 a 、b の幅を超 えると、保護層39の幅方向外側端にセパレーションが発 生するからである。

【0018】なお、前述の実施形態においては、ベルト 強化層31をベルト層24の半径方向内側に配置したが、こ の発明においては、ベルト層を構成するベルトプライ 間、例えば最広幅ベルトプライと次幅ベルトプライとの 間にベルト強化層を配置するようにしてもよく、また、 ベルト層の半径方向外側にベルト強化層を配置するよう にしてもよい。ここで、後者のようにした場合には、周 方向に延びる強化プライ内の補強素子が突起入力によっ て切断するおそれがあるため、ベルト強化層の半径方向 外側に前述の保護層と同様の保護層を配置することが好 ましい。

[0019]

【実施例】次に、試験例を説明する。この試験に当たっ ては、カーカス層とベルト層との間にベルト強化層を配 置するとともに、該ベルト強化層の最広幅強化プライの 幅方向外側端を最広幅ベルトプライの幅方向外側端より 幅方向内側に位置させた従来タイヤ1と、ベルト層の半 径方向外側にベルト強化層を配置するとともに、該ベル ト強化層の最広幅強化プライの幅方向外側端を最広幅べ ルトプライの幅方向外側端より幅方向内側に位置させた 従来タイヤ2と、カーカス層とベルト層との間にベルト 強化層を配置するとともに、該ベルト強化層の最広幅強 化プライの幅方向外側端を最広幅ベルトプライの幅方向 外側端より幅方向外側に位置させた供試タイヤ1〜15 と、ベルト層の半径方向外側にベルト強化層を配置する とともに、該ベルト強化層の最広幅強化プライの幅方向 外側端を最広幅ベルトプライの幅方向外側端より幅方向 外側に位置させた供試タイヤ16、17と、ベルト層を 構成するベルトプライ間にベルト強化層を配置するとと もに、該ベルト強化層の最広幅強化プライの幅方向外側 端を最広幅ベルトプライの幅方向外側端より幅方向外側 に位置させた供試タイヤ18~22とを準備した。ここ で、従来タイヤ1のベルト層の半径方向外側、従来タイ ヤ2のベルト強化層の半径方向外側、供試タイヤ1~1 1のベルト層の半径方向外側、供試タイヤ16、17の ベルト強化層の半径方向外側および供試タイヤ18の最 外側ベルトプライの半径方向外側にはベルト層またはベ ルト強化層を保護する保護層が配置されている。

【0020】ここで、各タイヤのサイズは 285/60R2 2.5である。また、以下の表1、2には、各タイヤのベ ルト層を構成する2枚のベルトプライの半幅(内側ベル トプライの半幅/外側ベルトプライの半幅)を単位mm

イヤ赤道面に対する傾斜角(内側ベルトプライ内の補強 コード傾斜角/外側ベルトプライ内の補強コード傾斜 角)を単位度で、最広幅強化プライの半幅を単位mmで、 最広幅強化プライの半幅をカーカス最大幅しで除した値 F、最広幅強化プライの半幅から最広幅ベルトプライの

半幅を減じた値を最広幅ベルトプライの全幅で除した値 Gおよび保護層の半幅を単位mmで示している。

[0021]

【表1】

一一一一の双仏相、	70 1 7 7 .	1 47			
	從來	タイヤ	供	試タ~	1 4
	1	2	1	2	3
ベルトプライ半幅	120/110	同左	90/80	岡左	80/70
傾斜コード傾斜角	12/22	同左	凤左	同左	同左
強化プライ半幅	110	105	110	120	110
彼 F	0.40	同左	同左	0. 44	0.40
在 G	-0.04	-0.08	0. 111	0. 187	0.188
保護層半幅	60	105	60	同左	同左
最大径成長	0. 17	0. 38	D. 40	0.38	0.41
ドラム走行距離	100	94	142	146	138
	供試タイヤ				
	4	Б	6	7	8
ベルトプライ半幅	80/70	70/60	80/80	同左	同左
傾斜コード傾斜角	22/22	闰左	同左	闰左	同左
強化プライ半幅	110	同左	96	103	124
位 F	●. 40	同左	0. 35	0. 375	0.45
館 G	0. 188	0. 286	0. 033	0. 086	0.189
保護層半幅	8 0	50	60	闰左	岡左
最大任成長	0.38	0. 44	0. 59	9. 46	0.34
ドラム走行距離	134	137	114	136	闰左
	供試タイヤ				
	9	10	. 11	1 2	13
ベルトプライ半幅	90/80	99/89	103/93	80/10	闰左
傾斜コード傾斜角	22/22	同左	翔左	35/35	50/50
強化プライ半幅	1 2 9	110	同左	同左	同左
Ó E	0.47	0. 40	同左	同左	同左
佐 G	0.217	0. 056	0. 034	0. 186	阿左
保護層半幅	60	同左	舜左	無し	無し
最大径成長	0.31	0. 39	0. 37	0, 44	0. 48
ドラム走行距離	118	137	112	136	135

【表2】

(表1の統合)

		供息	291	4	
	14	15	1 6	1 7	18
ベルトプライ半幅	80/70	同左	90/80	80/10	80/80
傾斜コード傾斜角	52/52	81/87	22/22	同左	岡左
強化プライ半幅	110	岡左	同左	同左	园左
值 F	0.40	词左	同左	同左	同左
值 G	0.188	岡左	0.111	0. 188	0.111
保護層半幅	無し	無し	80	岡左	80
最大径成長	0.48	0.49	0. 38	0.40	0. 38
ドラム走行距離	135	134	137	135	138
	供	試力	7 1	ヤ	
	供 19	試 20	21	† 22	
ベルトプライ半幅					
	19	2 0	2 1	2 2	
ベルトプライ半幅	1 9	20 同左	21 向左	22	
ベルトプライ半幅 傾斜コード傾斜角	1 9 90/80 35/35	2 0 同左 50/50	2 1 同左 52/52	2 2 同左 67/67	
ベルトプライ半幅 概斜コード傾斜角 強化プライ半幅	1 9 90/80 35/35 1 1 0	2 0 同左 50/50 同左	2 1 同左 52/52 同左	2 2 同左 67/67 同左	
ベルトプライ半幅 傾斜コード傾斜角 強化プライ半幅 値 F	1 9 90/80 35/35 1 1 O 0.40	20 同左 50/50 同左 同左	2 1 同左 52/52 同左 同左	2 2 同左 67/67 同左 同左	
ベルトプライ半幅 傾斜コード傾斜角 強化プライ半幅 値 F 値 G	1 9 90/80 35/35 1 1 0 0.40	2 0 同左 50/50 同左 同左	2 1 同左 52/51 同左 同左 同左	2 2 同左 67/69 同左 同左	

【0022】次に、これら各タイヤをサイズが9.00×2 2.5のリムに装着して9.0kgf/cm² の内圧を充填し、トレ ッド部における最大径成長を測定した。その結果をパー セントで前記表1、2に示す。次に、前記各タイヤに50 00kgの荷重を負荷しながらドラム上を時速60kmでベルト 強化層の幅方向外側端にセパレーションが発生するまで 走行させた。その結果を表1、2に従来タイヤ1を100 として指数で示す。ここで、指数 100は 18700kmであっ 30 25…ベルトプライ た。

[0023]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれ ば、トレッド部の径成長を抑制しながら最広幅強化プラ イの幅方向外側端近傍におけるセパレーションを効果的 に抑制することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施形態を示すタイヤの子午線断 面図である。

【図2】トレッド部の一部破断平面図である。

【符号の説明】

・11…空気入りタイヤ 12…ビード

24…ベルト層 18…カーカス層

25 a …最広幅ベルトプ

ライ

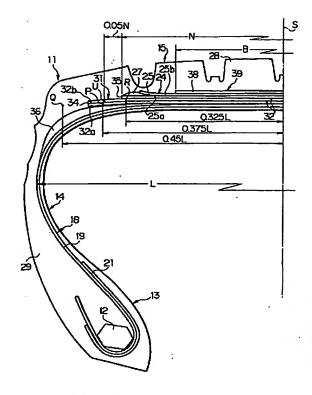
26…補強コード 28…トレッドゴム

32…強化プライ 31…ベルト強化層

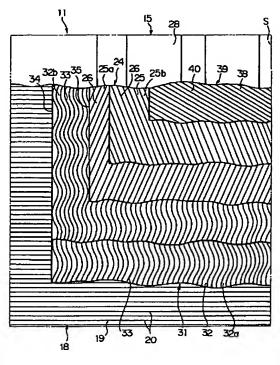
32 a 、 b …最広幅強化プライ 33…補強素子

35…幅方向外側端 34…幅方向外側端





【図2】



26:補強コード 33:補強素子

11:空気入りタイヤ 18:カーカス層 25:ベルトプライ 28:トレッドゴム 32:強化プライ 34:幅方向外例端

12:ビード 24:ベルト暦 25a:最広傷ベルトプライ 31:ベルト弦化局 32a, 32b:最広傷弦化プライ 35:傷方向外刺環